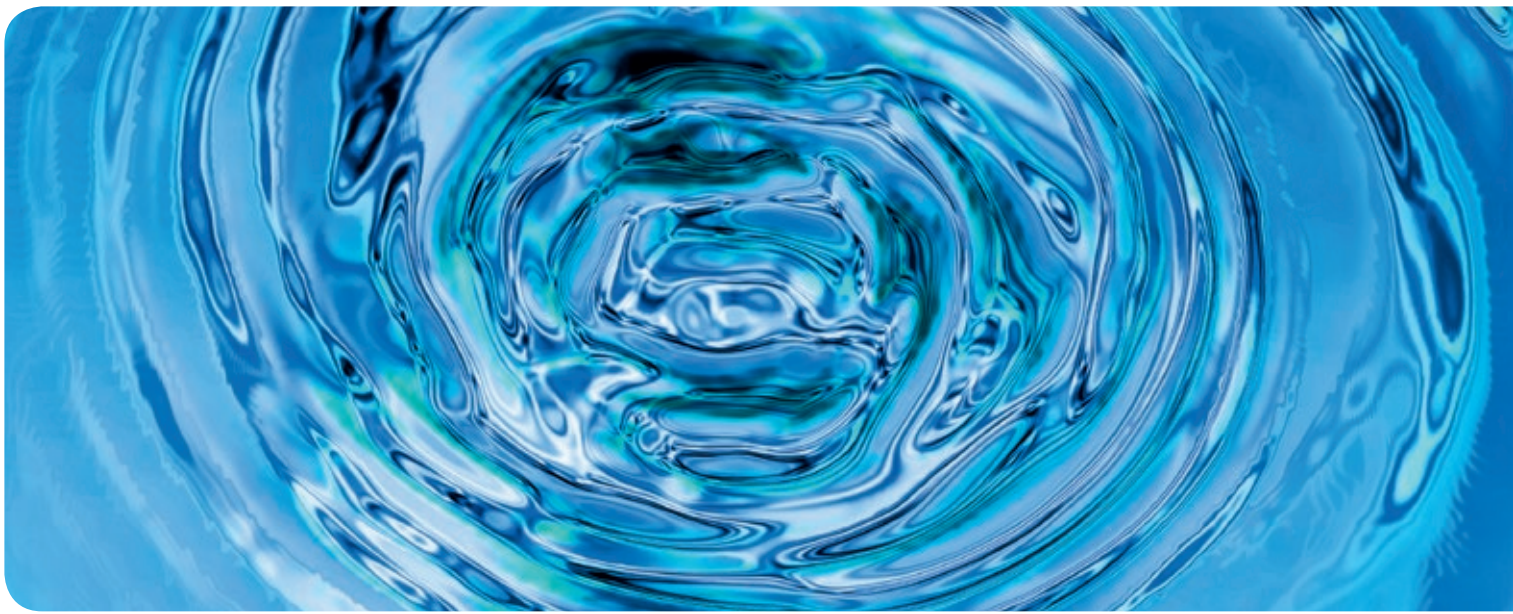


Entwässerungs- pumpen



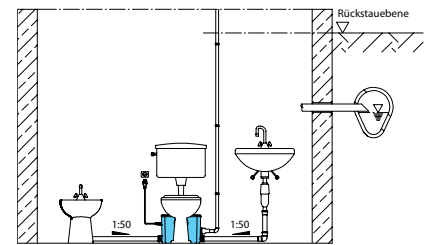
concept



Lösungen zur Haus- und Grundstückentwässerung.

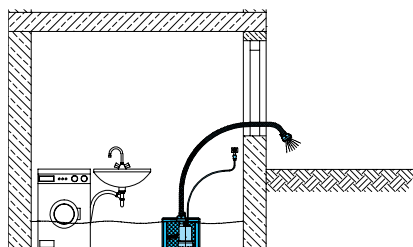


concept WC-Hebeanlage

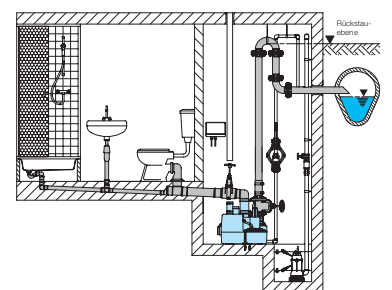
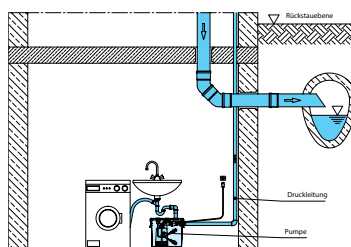


concept Abwasser-Hebeanlage

concept Flut-Set



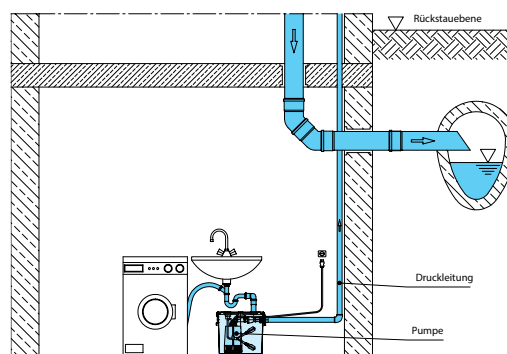
concept Schmutzwasser-Hebeanlage



concept Entwässerungspumpen und Hebeanlagen

Schmutz- und Abwasser entsorgen.

Schmutzwasser ist laut der Europäischen Norm 12056-1 fäkalienfreies, gering verschmutztes Abwasser, wie es etwa beim Duschen, Baden oder Händewaschen anfällt, aber auch aus der Waschmaschine kommt und zur Aufbereitung zu Brauch- bzw. Betriebswasser dienen kann. Überall dort, wo dieses verunreinigte Wasser unterhalb der Rückstauenebene anfällt oder durch eine Rohrleitung zu einem höher gelegenen Punkt zu fördern ist, kommen Pumpen bzw. Hebeanlagen zum Einsatz.



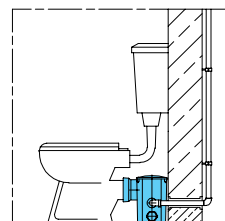
concept Schmutzwasser-Hebeanlage
fördert verunreinigtes Wasser nach oben

Kleinhebeanlagen/WC-Förderer:

Hebeanlagen zur begrenzten Verwendung (z. B. die concept WC-Hebeanlage) erlauben die Installation eines Zweitbades, eines Gäste-WCs oder eines Haushaltsraumes in Räumen unterhalb der Kanal-Rückstauenebene. Sie entsorgen fäkalienhaltiges Abwasser sowie Schmutzwasser.

Richtlinien für Einbau/Verwendung von Kleinhebeanlagen lt. Norm DIN EN 12050-3:

Die Anlage muss in demselben Raum wie die zu entsorgenden Sanitäreinheiten installiert sein. Eine Schachtmontage ist nicht zulässig. Es dürfen maximal ein WC, ein Handwaschbecken/Bidet oder eine Dusche angeschlossen werden. Die Anlage muss auf dem Bodenbelag aufgestellt werden und darf nicht in den Boden eingelassen werden. Badewanne, Waschmaschine, Geschirrspüler, Küchenspüle sowie Kondensat aus Brennwertgeräten oder Sole aus Enthärtungsanlagen müssen über eine zusätzliche, geeignete Schmutzwasserpumpe bzw. Hebeanlage entsorgt werden. Es darf nur ein kleiner Benutzerkreis auf die Anlage angewiesen sein. Ein WC oberhalb der Rückstauenebene muss diesem Benutzerkreis zusätzlich zur Verfügung stehen.



concept WC-Hebeanlage
kostengünstige Problemlösung für die Entsorgung von bis zu drei Sanitäreinheiten



Einstufige **concept Tauchmotorpumpe** mit Schwimmerschalter

concept Entwässerungspumpen

Tauchpumpe.

Die einstufige concept Tauchmotorpumpe mit Schwimmerschalter ist für den transportablen sowie stationären Einsatz geeignet und wird für die Förderung von Klar- und Schmutzwasser eingesetzt. Durch den großen, freien Durchgang von 35 mm fördert die Pumpe zuverlässig auch Wasser mit groben Fest- und Faserstoffen (z. B. Blätter) oder mit Flusen belastetes Schmutzwasser aus einer Waschmaschine.

Einsatzbereich: Kellerentwässerung sowie Trockenhaltung von Gruben, Schächten und Räumen unterhalb der Rückstauenebene.

Lieferumfang: Tauchpumpe mit Schwimmerschalter, Anschlussbogen, Schlauchanschlussstutzen, integrierte Rückschlagklappe, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker.

Technische Daten

Förderstrom Qmax.	10,0 m ³ /h	Stromart	1~
Förderhöhe Hmax.	7,0 m	Nennstrom	2,5 A
Leistung P1	550 W	Startart	Direkt
Mediumtemperatur	max. 35 °C	Druckanschluss	G 1 1/2" IG
Frequenz	50 Hz	Gewicht	5,5 kg
Spannung	230 V	Drehzahl	2850 1/min
Feststoffkorngröße	35 mm		



Die Vorteile

- + Universell einsetzbar
- + 35 mm freier Kugeldurchgang
- + Leistungsstarker Motor
- + 10 m Kabellänge
- + Mit Schwimmer für stationären Automatik-Betrieb

Flut-Set.

Das concept Komplett-Set für den Notfalleinsatz bei Überflutungen (z. B. Hochwasser im Keller) fördert sauberes oder verschmutztes Wasser, auch mit Feststoffanteilen.

Lieferumfang: concept Tauchpumpe mit Schwimmerschalter, Druckanschluss mit C-Festkupplung, 10 m Anschlusskabel mit Netzstecker, 10 m Gewebeschauch mit C-Kupplung und Tragekorb mit Deckel, freier Kugeldurchgang 35 mm.

Technische Daten

Förderstrom Qmax.	10,0 m ³ /h	Stromart	1~
Förderhöhe Hmax.	7,0 m	Nennstrom	2,5 A
Leistung P1	550 W	Startart	Direkt
Mediumtemperatur	max. 35 °C	Druckanschluss	G 1 1/2" IG
Frequenz	50 Hz	Gewicht	9,3 kg
Spannung	230 V	Drehzahl	2850 1/min
Feststoffkorngröße	35 mm		



Die Vorteile

- + Mit wenigen Handgriffen einsatzbereit
- + Kompakter Tragekorb mit Scharnierdeckel eignet sich auch zur Mitnahme in Fahrzeugen

WC-Hebeanlage.

Die concept Abwasser-Kleinhebeanlage mit Überflur-Sammelbehälter ist die ideale, kostengünstige Problemlösung für die Förderung von Abwasser aus bis zu 3 angeschlossenen Sanitäreinheiten. Das Edelstahl-Schneidwerk der eingebauten Pumpe zerkleinert zuverlässig Fäkalien und Toilettenpapier. Für die Druckleitung zum nächsten Abwasserrohr genügt deshalb ein Durchmesser ab 1". Das bedeutet geringen Aufwand auch bei nachträglicher Installation, z. B. in Altbauten. Der WC-Direktanschluss erlaubt den Einbau hinter der Toilette mit minimalem Platzbedarf.

Einsatzbereich: Im häuslichen Bereich, zur Förderung von häuslichem und fäkalienhaltigem Abwasser (DIN EN 12050-3 – Hebeanlage zur begrenzten Verwendung). Notwendig an WCs, Waschbecken oder Duschen in Räumen unterhalb der Rückstauenebene des Abwasserkanals (z. B. Souterrain- oder Kellerräume), oder ohne ausreichendes Gefälle zum nächsten Abwasser-Sammelrohr.

Lieferumfang: Behälter mit Pumpe, WC-Anschlussmuffe, Schlauchschelle, Anschlusskabel mit Stecker.



Die Vorteile

- + Kompakte Bauweise
356 x 268 x 238 (B x H x T in mm)
- + Flexible Anschlussmöglichkeiten
(ein obenliegender und zwei seitliche Zuläufe DN 40, ein WC-Direktanschluss DN 100)
- + Geringer Installationsaufwand –
auch bei nachträglichem Einbau

Technische Daten

Förderstrom Qmax.	4,3 m ³ /h	Spannung 50Hz	230 V
Förderhöhe Hmax.	6,5 m	Stromart	1~
Anzahl Pumpen	1	Nennstrom	2,1 A
Behältervolumen	11,5 l	Startart	Direkt
Leistung P1	650 W	Druckanschluss	1"
Leistung P2	350 W	Gewicht	7,3 kg
Mediumtemperatur	max. 35 °C / kurzzeitig 60 °C	Drehzahl	2900 1/min

concept Hebeanlagen

Schmutzwasser-Hebeanlage.

Die concept Schmutzwasser-Hebeanlage mit Überflur-Sammelbehälter umfasst das Fördern von häuslichem Schmutzwasser und wird beispielsweise an Waschbecken, Waschmaschinen und Duschen angeschlossen. Duschen können nur ab einer Mindestanschlusshöhe von 10 cm angeschlossen werden. Optional erhältlich sind zwei Alarmschaltgeräte mit Behälter-Schwimmer.

Einsatzbereich: Räume unterhalb der Rückstauenebene oder ohne ausreichendes Ablaufgefälle.

Lieferumfang: Behälter mit Einbaugarnitur und anschlussfertig installiert, Waschmaschinenanschluss, elastische Anschlussstücke, Rückschlagklappe im Druckabgang, Kohlefilter in der Belüftung mit Überlaufsicherung, 5 m Anschlusskabel mit Netzstecker.

Technische Daten

Förderstrom Qmax.	10,0 m³/h–0,0 m³/h	Stromart	1~
Förderhöhe Hman.	0 m–7,0 m	Nennstrom	2,5 A
Leistung P1	550 W	Startart	Direkt
Mediumtemperatur	max. 35 °C / kurzzeitig bis 60 °C	Druckanschluss	R 1 1/2" AG
Frequenz	50 Hz	Gewicht	8,4 kg
Spannung	230 V	Drehzahl	2850 1/min
Maße B/H/T	442 x 369 x 307 mm		
Volumen	23 l		



Die Vorteile

- + Anschlussfertig
- + Be- und Entlüftungsöffnung mit integriertem Aktivkohlefilter
- + Montage durch kompakte Bauweise direkt unter Waschbecken möglich
- + Geringer Aufwand auch bei nachträglicher Installation (Druckleitung ab 1 1/4" genügt)
- + 2 seitliche Zuläufe auf jeder Behälterseite

Optionales Zubehör.

concept Alarmschaltgerät

- + Kunststoffgehäuse IP 20
- + Netzabhängiger Alarm mit eingebautem Signalgeber
- + Mit Schwimmerschalter (10 m Leitungslänge)
- + Netzunabhängiger Alarmanschluss mit Ladegerät für Akku 9 V zum Nachrüsten (optionales Zubehör)

concept Alarmschaltgerät mit Waschmaschinen-Stopp für Kleinhebeanlagen

- + Behälter-Schwimmer mit 10 m Kabel zum Einbau in Kleinhebeanlagen-Behälter
- + Alarm und automatische Geräteabschaltung bei Niveausensor-Auslösung
- + Unterbricht die Stromzufuhr zur Wasch- oder Spülmaschine bei zu hohem Wasserstand im Behälter
- + Automatische Wiedereinschaltung bei sinkendem Wasserstand
- + Netzabhängiger Alarm mit eingebautem Alarmgeber



concept Hebeanlagen

Abwasser-Hebeanlage.

Die concept Abwasser-Hebeanlage ist für das Fördern von Abwasser und Fäkalien, auch mit groben und faserigen Bestandteilen konzipiert worden. Es handelt sich um eine kompakte Anlage, die vielseitig einsetzbar ist. Die Pumpen laufen elektronisch nach, somit wird die Ablagerung von Schlamm und ein Verstopfen verhindert.

Einsatzbereich: Mit der Anlage können unterhalb der Rückstau-ebene liegende Räume, in denen Wasser anfällt, z. B. Toiletten, Waschbecken, Duschen entwässert werden nach DIN 1986.
Einsatzbereich: im häuslichen Bereich, zur Förderung von Abwasser.

Lieferumfang: Behälter mit 1 Pumpe, Druckanschluss mit weichdichtender Rückschlagklappe, DN 80 Flansch und DN 80 Ø 89 elastischem Übergangsstück mit Schellen und Dichtung mit Schrauben, elastische Verbindungsstücke für Zulauf DN 100 und Entlüftung DN 70 mit Schellen, Befestigungsschrauben für Auftriebssicherung, pneumatische Niveauschaltung, elektronisches Steuergerät mit Netzkabel und Schutzkontaktstecker (1-Ph) bzw. CEE-Stecker 16 A (3-Ph).



Die Vorteile

- + Anschlussfertige Einzelhebeanlage mit Sammelbehälter, Steuerung und Pumpe
- + Elektronisches Schaltgerät
- + Motorschutz mit Temperaturüberwachung
- + Optische Störanzeige
- + Alarmsignal durch eingebauten Summer

Technische Daten

	Wechselstrom	Drehstrom
Förderstrom Q	28,0 m ³ /h – 0,0 m ³ /h	28,0 m ³ /h – 0,0 m ³ /h
Förderhöhe H _{man}	1,0 – 9,5 m	1,0 – 9,5 m
Anzahl Pumpen	1	1
Behältervolumen	70 l	70 l
Leistung P1	1,2 kW	1,2 kW
Leistung P2	0,9 kW	0,9 kW
Mediumtemperatur C	35°C, kurzzeitig bis 60° C	35°C, kurzzeitig bis 60°
Spannung	230 V	400 V
Stromart	1~	3~
Nennstrom	5,3 A	2,2 A
Startart	Direkt	Direkt
Druckanschluss	DN 80	DN 80
Gewicht	32 kg	32 kg
Drehzahl	2900 1/min	2900 1/min

Bestens beraten.

concept steht für intelligente und technologisch hochwertige Produkte in modernem Design. Variable Kombinationsmöglichkeiten des haustechnischen Programms erlauben eine individuelle Gestaltung im Sanitär-, Installations- und Heizungsbereich.

Mit einer über Jahre garantierten Produkt- und Nachkauf-Garantie und dem attraktiven Preis-Leistungs-Verhältnis empfiehlt sich concept als zuverlässiger Partner für innovative Haustechnik. Alle concept Produkte werden von führenden Herstellern mit hohem Qualitätsstandard in aktuellen Designs gefertigt.

Besuchen Sie uns im Internet: www.mein-concept.de